

Geldmacher

Werkzeugmaschinen · Transportgeräte

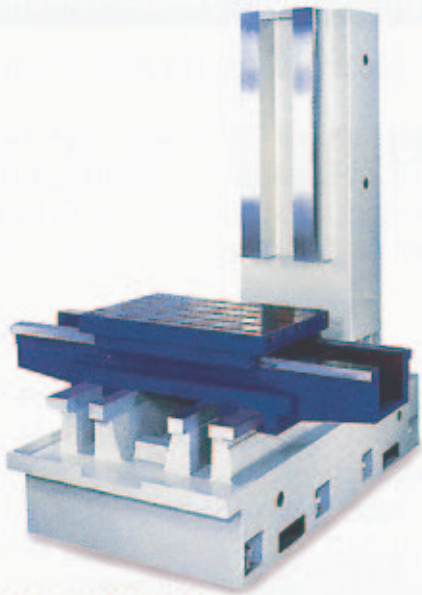
Bearbeitungszentrum VMC 850 CNC



Partner für Anwendungen in:
Werkzeugbau - Formenbau - Musterbau
Maschinenbau - Produktion

Bruckmannstraße 12 · 70736 Fellbach-Schmidlen · 70718 Postfach 41 25
Telefon 0711/51 40 96 · Telefax 0711/518 07 80

Hohe Produktivität - Hohe Qualität - Niedriger Preis

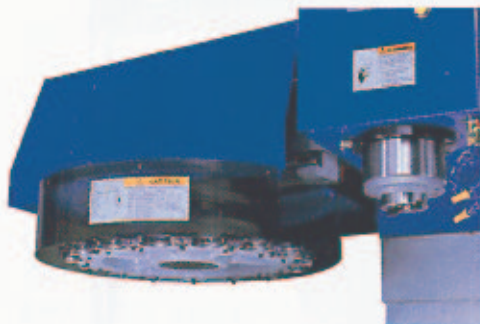


Maschinenbett

Maschinenbeschreibung:

- Maschinenbett mit 4-fach Führung in der Y-Achse
- Gehärtet und geschliffene, mit Turcite B™ beschichtete Führungen in allen Achsen
- Kugelrollspindeln in allen Achsen
- Achsantriebe mit 2 KW Servomotoren
- Spindeltrieb mit Inverter 11 KW
- Spindeldrehzahl bis 6000 UpM und Spindelkühlung
- 20-fach Werkzeugwechsler
- automatische Zentralschmierung
- Vollverkleidung mit ausziehbaren Spänewannen
- Kühlmittleinrichtung
- Halogenlampe

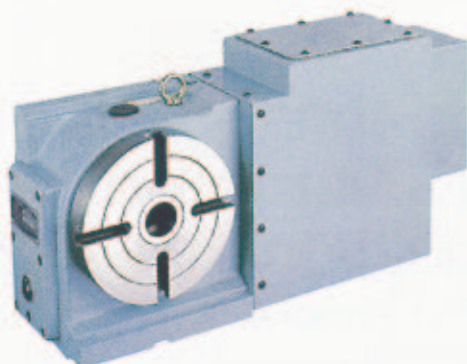
Die Frässpindel zeichnet sich durch dauerhaft hohe Genauigkeit, verbunden mit Stabilität, Drehzahlen bis 6000 UpM, Spindelkühlung und einfache Wartung aus.



Mit dem 20-fach Werkzeugwechsler ist man in der Lage Maschinenstandzeiten auf ein Minimum zu verkürzen und somit schnell eine große Rentabilität der Maschine zu erreichen.

Die Tischbewegungen sind innerhalb der Führungen, es entsteht kein Überhang des Tisches, dieses führt zu hoher Genauigkeit und Stabilität.

Die Kugelrollspindeln mit vorgespannten Doppelmuttern in den X-Y-Z Achsen werden von 2 KW Servomotoren angetrieben.



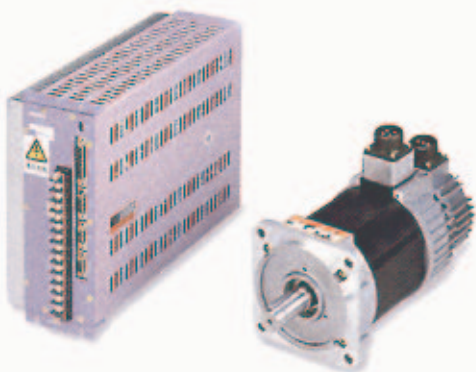
Die als Option erhältliche 4te Achse mit präzisiertem Rundteiltisch, horizontal und vertikal einsetzbar, erweitert die Bearbeitungsmöglichkeiten.

Einfache Bedienung - Hohe Leistungsfähigkeit



Das Maschinenbedienpult mit Handrad steuert alle Funktionen und dient auch als Programmierplatz.

Der übersichtliche Schaltschrankaufbau ermöglicht eine sichere Wartung und entspricht den CE Richtlinien.



AC Servomotoren in allen Achsen mit bis zu 15m/min Eilgang und hohem Drehmoment

Technische Daten:

Beschreibung:	VMC 850 CNC	VMC 610 CNC
Tischabmessungen	1 000 x 500 mm	800 x 500 mm
Arbeitsbereich	850 x 500 mm	610 x 550 mm
Verfahrweg X-Y-Z	850 x 550 x 550 mm	610 x 550 x 550 mm
Eilgang X-Y-Z	15 m/min	15 m/min
T-Nuten	18 mm x 5T	18 mm x 5T
Abstand Spindel / Tisch	100 / 610 mm	100 / 610 mm
Abstand Spindel / Ständer	550 mm	550 mm
Kugelrollspindeln X/ Y/Z	Ø 40 mm Steigung 10	Ø 40 mm Steigung 10
Spindelleistung	11 KW	7,5 KW / opt. 11 KW
Spindelaufnahme	BT 40	BT 40
Spindeldrehzahl	100-4500 UpM / opt.-6000 UpM	100-4500 UpM / opt.-6000 UpM
Werkzeugwechsler	20 fach	16 fach / opt. 20 fach
Maximaler Werkzeug Ø	Ø 90 mm	Ø 90 mm
Maximale Werkzeuglänge	250 mm	250 mm
Maximales Werkzeuggewicht	6 kg	6 kg
Druckluft	6 bar	6 bar
Maschinengewicht	4500 kg	4200 kg
Abmessungen L x B x H	2250 x 2450 x 2700 mm	2250 x 2450 x 2650 mm

Die PC Steuerung INTEK M4 CNC

Die INTEK M4 CNC ist eine schnelle 32 Bit Steuerung auf PC Basis. Sie ist DIN/ISO (Fanuc) kompatibel mit vielen Programmzyklen, die durch einfachen Knopfdruck zu aktivieren sind. Durch die logisch aufgebaute Menütechnik ist man schnell in der Lage die Maschine zu programmieren und zu bedienen.

Steuerungsbeschreibung:

- Programmstart aus jeder Programmzeile
- Einzelschritt / Blockweise / M01 optional Stop
- Programmsimulation ohne Maschinenlauf
- Direktes Abarbeiten von Floppy Disk (1,44 Mb)
- RS 232 Schnittstelle für DNC Betrieb oder Programmübertragung
- Vorschub Overridefunktion
- Farbmonitor mit 14 Zoll CRT Grafikdisplay
- 4. Achse optional
- DNC 2 MB Pufferspeicher
- G00/01 4 Achsen Simultanbetrieb
- G02/03 Kreisinterpolation 2 Achsen von X/Y/Z
- G02/03 helical Interpolation X/Y/Z simultan
- Erweiterter G Code
G30/50/51/68/69/70/71/73/89/98/99
- Unterprogrammfunktionen M95/97/98/99

Beispiel:

Programm:

```
G92 X0Y0Z5
/M0
G91 G17 G1 /-5.F1000
M97 P0123; fräsen
G51 XYZI-1000 J1000 K1000
M97 P0123; spiegeln X-Achse
G50
G51 XYZI1000J-1000K1000
M97 P0123; spiegeln Y-Achse
G50
G51XYZI-1000J-1000K1000
M97 P0123; spiegeln X&Y Achse
G50
G90 G0 Z5
/M05
M30
;
O0123G1 X100.Z-10.F600
X-10.Y10.Z-3.F500
G3 1-40.J40.A90.Z-7.F300
G3 1-40.J40.A90.Z-7
G1 X-10.Y10.Z3F500
Y-100.Z10.F600
M99
```

