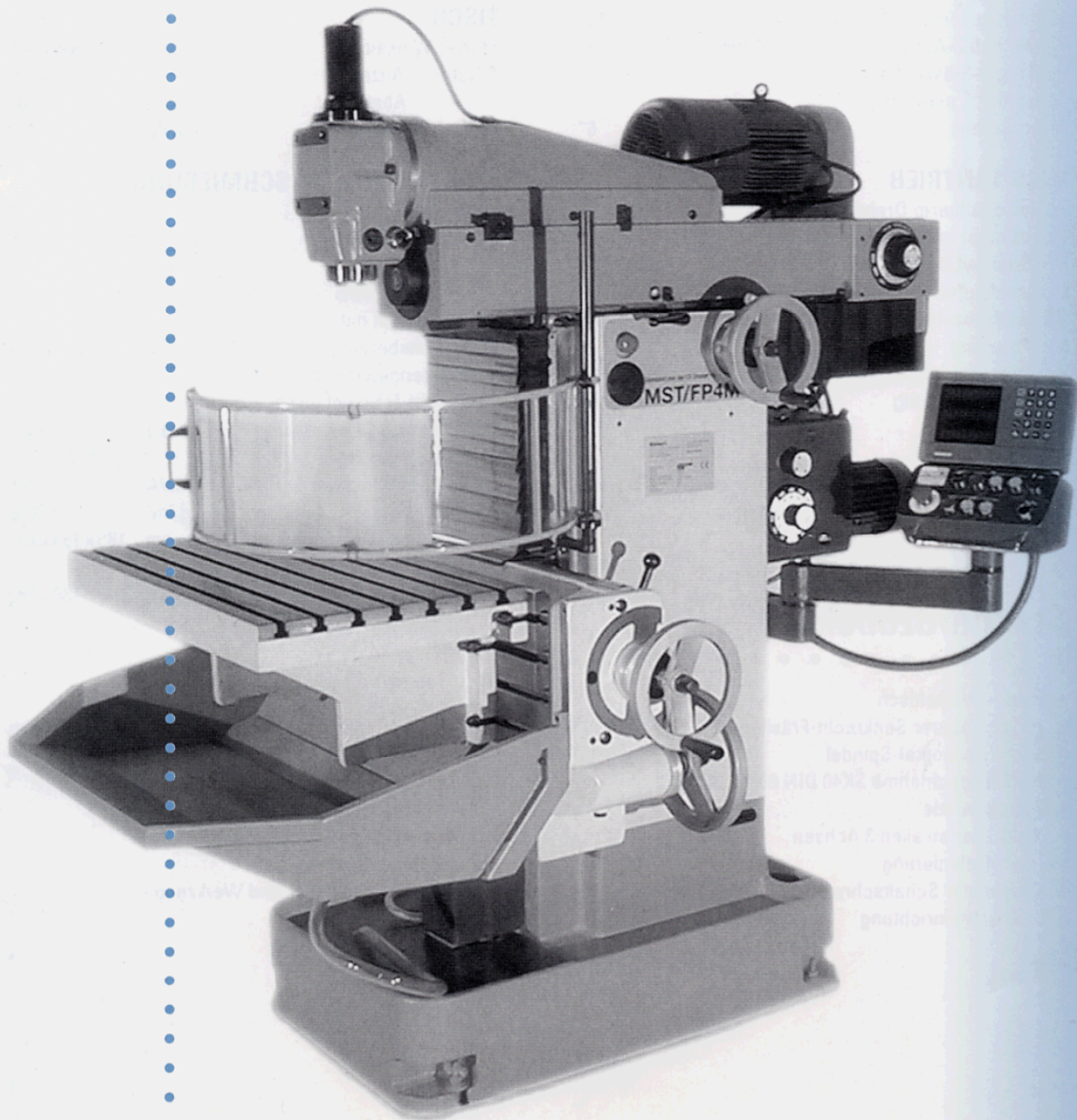


**Geldmacher**

Werkzeugmaschinen  
Hebe- und Transportsysteme



Universal-Fräsmaschine  
**MST/FP4 M**

## Technische Daten

### ARBEITSBEREICH

X-Achse (längs)		
automatisch/manuell	500 mm	20"
Y-Achse (quer)		
automatisch/manuell	400 mm	16"
Z-Achse (senkrecht)		
automatisch/manuell	400 mm	16"
Pinolenhub Z-Achse	90 mm	3"
Senkrecht-Fräskopf auf Spindelkopf, manuell verschiebbar	150 mm	6"

### HAUPTANTRIEB

Polumschaltbarer Drehstrom-Bremmotor und Schaltgetriebe mit Rechts-/Linkslauf		
	KW	3,7/4,4
Drehzahlstufen	Anzahl	18
Spindeldrehzahlen	U/min	50-2500
Stufensprung		1,25
Werkzeugaufnahme	SK40(M16)	
Werkzeugspannung	von Hand	

### VORSCHÜBE

Vorschubbereich stufenlos	mm/min	6,3-630
Eilgang	mm/min	1300

### TISCH-SCHLITTEN

Anschraubfläche	mm	842x274
T-Nuten Anzahl		4 (14 H7)
Abstand	mm	63
Zulässige Belastung	ca. kg	600

### TISCH

Starrer Winkeltisch	mm	800x460
T-Nuten Anzahl		4 (14 H7)
Abstand	mm	63
Zulässige Belastung	ca. kg	400

### KÜHLMITTEL UND SCHMIERUNG

Kühlmittelmenge	L	12
Zentralschmierung		von Hand

### AUFSTELLUNG

Flächenbedarf mit Sicherheitsbereich	ca. m	2,5x2,5
Maschinengewicht mit Senkrecht-Fräskopf und Winkeltisch	ca. kg	1450
Betriebsspannung		400 V/50 Hz
Gesamtanschlusswert	kVA	9,5
Bodenbelastung	kg/m <sup>2</sup>	3000
Transportmaße L x B x H	cm	185 x 156 x 201
Lichte Weite der Durchgangstür B x H	cm	130 x 180

## Standardzubehör

- Starrer Winkeltisch
- Verschiebbarer Senkrecht-Fräskopf
- Starre Horizontal-Spindel
- Werkzeugaufnahme SK40 DIN 69871 mit M16
- Innengewinde
- Handräder an allen 3 Achsen
- Zentralschmierung
- Angebauter Schaltschrank
- Kühlmittleinrichtung

## Optionen

- 3-Achsen Digitalanzeige
- Späne- und Spritzschutzwanne
- Gelenkleuchte
- Sonstige Zubehörteile und Werkzeuge auf Anfrage