CNC-UNIVERSAL-BETTFRÄSMASCHINE

U-1000/U-1000A/U-1250A CNC

zur besseren Ansicht
ohne Vollverkleidung

• horizontale Stellung

• Winkelstellung 45°
zur Längsachse

CNC-Universal-Bettfräsmaschine U-1000

Technische Daten

U-1250 CNC mit TNC-426 und HR-410

- stark verripptes Maschinenbett
- hohe Fräsleistung
- Führungen gehärtete und geschliffene Stahlleisten
- schwerer Vertikalständer
- Spiralverzahnte Räder im Fräskopf, gehärtet und geschliffen
- Heidenhain-Steuerung TNC-124/310/410/426
- Handrad HR 130
- Vollverkleidung

		U-1000	U-1000 A CNC	U-1250 A CNC
Tischaufspannfläche	mm	1500 X 360		*1800 X 360
Tischbelastung	Kg	800		1000
Längsverfahrweg	mm	1000		1250
Querverfahrweg	mm	380	540	540
Vertikalverfahrweg	mm	430		470
Abstand Spindelnase - Tisch	mm	50-480		50-510
Abstand Spindelmitte - Ständer	mm	350	500	500
Anzahl der Vorschübe		stufenlos		stufenlos
Vorschub längs -/quer	mm/min	4000		4000
Vorschub vertikal	mm/min	2000		2000
Eilgang längs -/quer	mm/min	4000		4000
Eilgang vertikal	mm/min	2000		2000
Anzahl der Drehzahlen		*12		*12
Drehzahlbereich	min^{-1}	40-1750		40-1750
Antriebsleistung	Kw	*5,5		*5,5
Spindelaufnahme	DIN 2080/69871	ISO 50/40		ISO 50/40
Platzbedarf der Maschine	mm	3050 X 1950	3050 X 2150	4250 X 2150
Abmessungen der Maschine	mm	2050 X 1950	2050 X 2150	3000 X 2150
Maschinengewicht	Kg	2600	2900	3200

Standardausrüstung der Maschine
- Kühlmitteleinrichtung
- Universalfräskopf
- Heidenhain TNC-310
- gehärtete und geschliffene Führungsbahnen
- automatische Zentralschmierung
- Vollkleidung
- CE-Zertifizierung
- Spindelaufnahme wahlweise ISO 40 oder ISO 50
- Handrad HR 130

***Optionen**
- elektron. Handrad HR-410
- stufenlose Drehzahlen mit 2 Stufen
- Heidenhain TNC-360/410/426
- Horizontal-Fräsvorrichtung
- hydraul. Werkzeugeinzug
- Antrieb 7,5 Kw
- Tisch 1600 X 400 (U-1250 A)
- auch konventionell lieferbar